

## Kögel S24-1, Palettenkasten, Edscha

### Details

Preis **12.800 €**

Typ	Auflieger
HU	06.2024
Lieferfrist	1 Woche ab Bestellung
Erstzulassung	09/2016

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km  
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km  
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km  
CO<sup>2</sup>-Emissionen kombiniert: ca.: g/km  
Emissionsklasse:  
Umweltplakette:

### Ausstattung

#### Antrieb und Fahrwerk

- Luftfederung

#### Sicherheit

- Scheibenbremse - EBS

### Fahrzeugbeschreibung

**Zum Verkauf steht 1 xKögel Trailer**

- 2. HAND

### Kontakt

Ludwigshafen  
Frigenstraße 6  
67065 Ludwigshafen-Maudach

Tel.: 0621 / 53813 - 0  
E-Mail: info@daf-ludwigshafen.de

## Kögel S24-1, Palettenkasten, Edscha

- Produktion 2016

**HU bis 06-2024**

**neuwertige REIFEN**

- Ladungssicherungszertifikat

- Palettenkasten

SEHR SAUBERES und gepflegtes Fahrzeug

bei Fragen erreichen Sie uns tagsüber:

Richard Kanwischer 0178/5381312 (Telefon und Whatsapp : deutsch, englisch und französisch)

## Kontakt

Ludwigshafen  
Frigenstraße 6  
67065 Ludwigshafen-Maudach

Tel.: 0621 / 53813 - 0  
E-Mail: [info@daf-ludwigshafen.de](mailto:info@daf-ludwigshafen.de)